



Isolation af Beholder

Først påsmøres et Lag Inertol der
 tørrer en Dag, derpaa omvikles med
 Andrew Bind eller Densé Bind.
 Derpaa påsmøres Inertol igen
 1 Lag Rock-wool 20 mm med Træd,
 væv paa begge Sider.

N. B.

Efter første Lag Inertol og påfølgende
 omvikling af Andrew baand påsættes
 Spandebaandene med de påsvejsede
 Afstandsstykker vendt saadan at de
 3/8" runde Styreknaster der skal stikke
 gennem Beklædningen vender mod
 Beholderens Ender, som vist i første
 Billede til venstre.

80	Galopskruer "Bufa" Type BS	17	stål		
8	Fjederskiver 3/8"	16	Staal	Magasin	
8	sorte Bolte 3/8" x 60	15	Flussj.	"	
48	Karuskruer m. Kujl. H. 1/4" x 10	14	Flussj.	"	
36	Nitter 3 x 6 m. flad. H.	13	Flussj.	"	
64	Nitter 4,5 x 10 m. flad. H.	12	Flussj.	Magasin	
2	Udv. Spandelister 26 x 1,25 x 330	11	Board-jern	26 x 1,25	
4	Udv. Spandelister 26 x 1,25 x 700	10	Board-jern	x 3500	
2	Indv. Kasker m. 1/4" W.G. - L. 330	9	Board-jern	38 x 1,6	
4	Indv. Kasker m. 1/4" W.G. L. 700	8	Board-jern	x 3500	
16	Vinkler	7	Flussj.	26 x 6,5 x 2900	
2	Spandebaand 62 x 1 x 700	6	galv. Jernpl.	Rørt fra Pos. 1 og 2	
2	Spandebaand 62 x 1 x 970	5	galv. Jernpl.		
6	Spandebaand 62 x 1 x 1860	4	"		
6	Sieb. 1000 x 1920 x 0,63 mm	3	"	6 5/16	
4	Sieb. for Endebunde 1 mm. L. 195	2	"	2 1/2 x 5/16	
4	Endebunde 1 mm. ca 610 r.	1	galv. Jernpl.	1000 x 2000	
				x 1 mm	

Stk.	Betegnelse	Pos.	Materialskvalitet	Model nr. eller materiale størrelse	rå vægtdg.	fordg.

Danske Statsbaner.
Maskinafdelingen.

Målestok 1:10
 Tegnr. 10W-16.120a
 Dato

Bestyttelseskappe for isolation på kedelvandsbeholder.
 Diesel-el. 500/550hk. motorvogn Mo. **Mo 13.190-11**